

PROBLEEM

Häired tööstusprotsessis, mille tagajärjel jõuab olmereoveepuhastisse (RVP-sse) ootamatult tavapärasest erineva kvaliteediga või koguses reovesi, põhjustavad RVP puhastusprotsessis spetsiifilisi probleeme. Sellistes olukordades on lisaks seirevahenditele ülioluline hästitoimiv ja selge suhtlus RVP ja tööstuse vahel, ning määrava tähtsuse omandavad kokkulepped edasises tegevuskavas.

LAHENDUS: REGULAARNE KAHEPOOLNE INFOVAHETUS RVP JA TÖÖSTUSE VAHEL

Tööstuse ja RVP vaheline kahepoolne infovahetus tööstusliku tootmise faaside ja protsessi erinevate etappide teemal on hästitoimiv ja kaasaegne meetod, vältimaks ootamatuid probleeme RVP vee- puhastusprotsessis.

Näiteks toiduainetehastes varieerub RVP juhitava reovee sisaldus ja kvaliteet sõltuvalt tootmisprotsessist ja selle faasidest (nt toodetakse ja rafineeritakse erinevaid komponente, samuti varieeruvad kasutatavad ained ning ka seadmeid pestakse erinevate puhastusvahendite abil). Tavaliselt on toiduainetehaste tootmisprotsessil kindel ajakava ning seega suudab tehas prognoosida oma RVP juhitava reovee kvaliteeti. RVP operaatorite teavitamine reovee kõikumast kvaliteedist ja kogusest annab puhastile aega reageerida ja muuta puhastusprotsessi vastavalt sissetulevale tööstusreoveele ning sellega vältida võimalikke häireid protsessis ning selle asemel tõsta puhastusefektiivsust.

TÖÖRIISTA RAKENDAMINE JA AJALUGU

Venemaal, Kaliningradi oblastis Sovetski rajoonis loodi kahepoolsele koostööle alus kokkuleppe sõlmimisega toiduainetehase ja RVP vahel, mis kasutab vee- puhastuses membraansüsteemi. Kokkuleppe kohaselt teavitab toiduainetehas RVP operaatorit eelnevalt tööstuslikust tootmisprotsessist ning reovee kvaliteedist ja kogusest. RVP sissevoolule on rajatud spetsiaalsed mahutid, kuhu operaatorid juhivad kogu probleemse koostisega reovee. Need mahutid tühjendatakse hiljem, kui protsessil on selle vee puhastamiseks vajalik suutlikkus ja võimsus.

